

Sunshine

Fokozott ellenállóképességű máz feletti festékek csontporcelánra, félporcelánra, kőcserépre és porcelánra

Ebben a műszaki információs leírásban a Vibrantz cég a Sunshine máz feletti festék sorozatot mutatja be.

Ezek a festékek kitűnő feldolgozási tulajdonságokkal rendelkeznek minden hagyományos felhordási módszernél, úgymint a szitanyomás (direkt és indirekt), szórással történő felhordás, gépi peremezés és csíkozás, valamint kézi festés.

Szitanyomás

Kadmium tartalmú színek: 13 1230, 17 1250, 17 1251, 17 1252

Ajánlott poliészter szita: 73-90 szál/cm (185-230 mesh/inch), vagy VA 110 – VA 115 acélszita

Purpur festékek: 77 1234, 77 1235, 77 1241, 77 1243

Ajánlott poliészter szita: 120-140 szál/cm (300-355 mesh/inch) vagy VA 140 – VA 160

Minden egyéb Sunshine festékhez ajánlott poliészter szita: 77-120 szál/cm (195-300 mesh/inch) vagy VA 110 – VA 140

Szórással történő felhordás

A szóráshoz szükséges festék szuszpenziót olajos vagy vízzel hígítható bázisú hordozó médiummal el lehet készíteni.

Gépi peremezés és csíkozás

Peremező vagy csíkozó gépekhez többnyire vízzel hígítható szuszpenziókat használnak. Valamennyi szokásos gépi és kézi felhordási módhoz megfelelő médiumok állnak rendelkezésre. Részletes műszaki információk a CerDePrint Media Guide kiadványban található.

A festékeket száraz helyen kell tárolni, a felfnyitott edényeket újra szilárdan le kell zárni. Annak biztosítására, hogy a festékek ne tartalmazzon felszívott nedvességet, javasoljuk, hogy pasztázítás előtt szárítsák ki a festéket kb. 130 °C-on.

Keverhetőség

Kevés kivétellel valamennyi festék korlátlanul keverhető egymással. Előzetes próbák a helyi termelési körülmények között azonban ajánlottak.

A kivételek a kadmium tartalmú sárga és piros színek:

13 1230 mandarin

17 1250 narancs

17 1251 pipacs

17 1252 kardinal

Ezek a festékek lényegében csak egymással keverhetők, a mi tapasztalatunk szerint azonban legfeljebb 5% zöld, kék, fekete vagy a 10 117 flusz hozzáadása nem okoz problémát. Extrém égetési körülmények és túl vékony festékréteg vastagság károsan befolyásolhatja a keverék színek égetési stabilitását.

A 19 1231 keverő fehér bekeverésével pasztell árnyalatok állíthatók elő. Ez a festék optimális a kadmium tartalmú festékek felülhúzásához (13 1230, 17 1250, 17 1251, 17 1252) olyan pasztell árnyalatok eléréséhez, mint az un. "bőrszínek".

A színek világosításához vagy felülhúzásához a 10 117 jelű keverő fluszt javasoljuk. Ez a keverőflusz bevonó réteggént is használható.

A 10 169 bevonó flusz javítja a Sunshine festékek fényét és ellenálló képességét.

Égetési körülmények

Csontporcelán, kőcserép és félporelán hordozó esetén normál égetési körülmények között az égetési hőfok 750 – 800 °C között van, az égetési ciklustól és a máztól függően. Csontporcelánra történő gyorségetéskor (18 – 23 perc) 900 -920 °C-ot javasolunk. Porcelánra a javasolt beégetési hőfok 800 – 820 °C. Magasabb hőmérséklet esetén a 64-es festékszéria javasolt.

Csempék esetén az égetési hőfoknak 820 – 850 °C között kell lenni. (25 – 40 perc)

Rétegvastagság

A máztól és az égetési hőfoktól függően a maximálisan megengedhető festékréteg égetés után 25-től 40 µ-ig. (porcelánnál max. 20 µ), ezért háromnál több réteg egymásra húzása kerülendő. A festékek flusszal történő felülhúzása esetén sem lépheti át a festék- flusz kombináció vastagsága a fenti határértékeket.

Ellenálló képesség

A beégetett festék rétegek ellenálló képessége savakkal vagy lúgokkal szemben függ a rétegvastagságtól, az égetési körülményektől és a máztól.

Laborban és gyakorlati próbák során a Sunshine sorozat festékei a különböző kőcserép, félporelán, csontporcelán és porcelán cserepeken csak csekély mértékben károsodnak alkáliáktól. (A teszt körülményei: 0,5%-os Calgonit oldat, 77 C, 16 óra)

Nehézfém kioldás

A nehézfém kioldást meghatározó mértékben befolyásolja a máz összetétele, az égetési görbe és a festék vastagsága. Túl vékony festékréteg, túl magas égetési hőfok vagy hosszú égetés magas hőfokon nagyobb nehézfém kioldást eredményeznek.

A Sunshine sorozat festékei megfelelnek a DIN 52032 szabványban megadott határértékeknek. Egy dekor ellenállóképessége azonban nem csak a használt festéktől függ, hanem lényeges függ a mindenkori egyedi feldolgozási körülményektől, ezért ezeket az adatokat csak irányértékeknek lehet tekinteni, és em helyettesíti a saját vizsgálatot.

A termékek használatára vonatkozó biztonsági útmutatók megtalálhatók a biztonságtechnikai adatlapokon, amelyek valamennyi festékhez rendelkezésre állnak.

A Sunshine sorozat színei

Azonosító	Színárnyalat	Panton kód ¹
11 1232	nád zöld	3288 c
11 1233	krómzöld	364 c
11 1244	zöld	369 c
12 1232	azúrkék	294 c
12 1234	türkiz	307 c
12 1236	óceánkék	2728 c
13 1230 ³	mandarin	109 c
13 1232	citromsárga	102 c
14 1231	fekete	Black c
14 1232	intenzív fekete	Black c
15 1230	szürke	429 c
16 1232	gesztenye	483 c
16 1233	okker	1595 c
17 1250 ³	narancs	1505 c
17 1251	pipacs	1795 c
17 1252	kardinál	187 c
19 1230	fehér	
19 1231	keverő fehér	
72 1233	kobalt	2747 c
77 1234	purpur	216 c
77 1235 ²	purpurvörös	PMS 7432C
77 1241 ²	magenta	PMS 2048C
10 117	keverő flusz, színtelen	
10 169	bevonó flusz, színtelen	

¹ A megadott Pantone kódok csak iránymutató értékek a színárnyalatra

²PET 120-31 szitával nyomva

³Kadmium tartalmú

DF09 (06.2023) műszaki információs lap fordítása