

PC 010B porcelán massa

Formázhatóság: öntés

Égetési tartomány: 1220 - 1280 C°, redukáló/ oxidáló atmoszférában

Égetett termék színe: fehér

Szállítási forma: porlasztva szárított granulátum

Térfogatsúly:

Maradék nedvesség: 5,0 % (\pm 1,0%)

Kémiai összetétel:

	súly% (izzított)
SiO ₂ =	66,34
Al ₂ O ₃ =	26,6
TiO ₂ =	0,15
Fe ₂ O ₃ =	0,72
MgO =	1,06
CaO =	1,42
Na ₂ O=	3,29
K ₂ O =	0,16
izz. veszt. (1000 C)=	7,6

Szemcse eloszlás:

D50% (μ m) lézer 7,8

Szitammaradék(%):

-nedves szitálás 0,063 μ m szitán- 0,2

A granulátum folyósítása:

Az iszap litersúlya: 1710 gr

Folyósító adalékok (súly% a száraz anyagra vonatkoztatva)

- Dolaflex B 0,2

- Formsil D

A folyósítószer és a víz mennyisége függ a használt víz minőségétől!

Öntési fok :

(10 perc szívási idő alatt képződő falvastagság (mm)) 3,8 (\pm 0,5)

Kerámiai tulajdonságok:

-extrudált minták, 110 C-on szárítva és 1280 C-on oxidáló tűzben égetve gyors égetőben 4 óra alatt)

Nyers törési szilárdság, 110 C-on szárított minta (N/mm²) 3,7

Égetett tárgy hajlítoszilárdsága (MPa) 95

Száradási zsugorodás (%) 10,0 (\pm 0,5)

Égetési zsugorodás (%) 12,8

Égetett tárgy színe

- színekoordináták CIELAB rendszer szerint, D65/10

L* (világosság) 85,0

a* (+ vörös/ - zöld) +0,45

b* (+ sárga/ - kék) + 8,02

Csomagolás: big-bagben, raklapon