

# PM-101

<b>MASSZA ADATAI</b> BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES	
<b>MASSZA TÍPUSA</b> COMPOSITION TYPE	<b>MESZES KŐCSERÉP</b> CALCAREUS EARTHENWARE
<b>MEGJELENÉSI FORMA</b> PRESENTATION	<b>PLASZTIKUS MASSZA</b> PLASTIC BODY
<b>SZÁRADÁSI ZSUGORODÁS (%)</b> <b>17%-OS PÁRATARTALOMNÁL</b> DRYING SHRINKAGE (%) At a moisture content of 17%	<b>2,50 – 3,00</b> 2.50 – 3.00
<b>JAVASOLT ÉGETÉSI TARTOMÁNY (°C)</b> RECOMMENDED FIRING TEMPERATURE (°C)	<b>1000 – 1060</b> 1000 – 1060

<b>ÉGETETT MINTA ADATAI</b> AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES		
<b>ÉGETÉSI HŐMÉRSÉKLET (°C)</b> FIRING TEMPERATURE (°C)	<b>1020</b> 1020	
<b>SZÍN</b> COLOUR	<b>FEHÉR</b> WHITE	
<b>ÉGETÉSI VESZTESÉG (%)</b> LOST ON IGNATION (%)	<b>17,50 – 18,00</b> 17.50 – 18.00	
<b>ÉGETÉSI ZSUGORODÁS (%)</b> FIRING SHRINKAGE (%)	<b>0 – 0,002</b> 0 – 0.002	
<b>VÍZFELVÉTEL (%)</b> WATER ABSORPTION (%)	<b>24,00 – 24,50</b> 24.00 – 24.50	
<b>LINEÁRIS HŐTÁGULÁSI EGYÜTTHTATÓ</b> <b>(<math>\times 10^{-7}/^{\circ}\text{C}</math>)</b> THERMAL EXPANSION ( $\times 10^{-7}/^{\circ}\text{C}$ )	$\alpha$ ( 50 – 300 °C)	<b>69,86</b> (69.86)
	$\alpha$ (300 – 500 °C)	<b>83,06</b> (83.06)
	$\alpha$ (500 – 650 °C)	<b>130,36</b> (130.36)