

Nr. 221 szitanyomó médium

Alkalmazás: Az Nr.221 típusú szitaolaj kitűnő égési tulajdonságai révén alkalmas üveg, porcelán, kerámia és zománc dekorálásához. Ez a médium kitűnik nagy tapadóképességével, ezáltal magas médium arányú paszták alkalmazását is lehetővé teszi.

Az Nr.221 olaj alkalmas a „heat-release” eljárással felhordásra kerülőmatricák készítésére is.

Húzási tulajdonságok: Az Nr.221 típusú folyékony olaj sokoldalú húzási tulajdonságokkal rendelkezik, felületek és vonalak húzása esetén is jól adja vissza a részleteket..

Száradási számok: TZ 10 = 92

TZ 90 = 925

Keverhetőség: Az Nr.221 szitaolaj csoportjába tartoznak:

Nr.221/thix/1 alacsony tixotrópiájú olaj (1500 mPas 50* 1/s –nál és 1200 mPas 200* 1/s-nál

Nr.221/thix/2.2 magas tixotrópiájú olaj (2200 mPas 50* 1/s –nál és 14Mivel valamennyi médium visszaoldható (reverzibilis) gyantákon alapul, különösen folyósabb médiumok esetén fennáll a veszély, hogy a festékek függőleges felületeken a filmlakk bevonatokkal együtt megfolynak. Ez a veszély növekszik, ha a pasztásítási arány (FPVK-festék por arány) 53% alá csökken. A csoportba tartozó valamennyi médium egymással tetszés szerint keverhető.

Az Nr.221/thix/2.2 médiumot keverve a folyékony médiumhoz a viszkozitás növekedése mellett csökken a thixotropia és csökken a festék lefolyásának veszélye.

Felhasználási hibák: A festékekre vonatkozó műszaki leírásokban megadjuk a maximális pasztásítási arányt (FPVK) valamennyi gyártásban levő színsorozatra. Szakszerűtlen alkalmazás vagy a szükséges minimumnál kevesebb szitanyomó olaj használata égetési hibákat eredményezhet túsűrűsok, kráterek stb. formájában.

Ha az ajánlott pasztásítási arány esetén a paszta viszkozitása túl magas, akkor húzási problémák lépnek fel. Ebben az esetben 0,5 % - max. 1% 80 604 jelű diszpergáló adalék hozzáadásával a viszkozitás csökkenthető.

Raktározás: Száraz, 15-25 C közötti helyen kell raktározni. A felnyitott edényeket használat után rögtön gondosan vissza kell zárni, hogy az oldószerek elpárolgását, és ezzel a termék összetételének megváltozását elkerüljük. Az ajánlott raktározási körülmények betartása esetén az eredeti, fel nem nyitott csomagolásban 2 évig eltartható.

Nr.221 szitanyomó médium

Műszaki adatlap

Feldolgozás	Automatikus vagy félautomatikus szitanyomó gépekkel
Kinézet	Opak folyadék
Összetétel	Poliakrilát, lágyító, oldószer
Viszkozitás mPa*s (23 C-on)	605 50 1/s-nál, 600 200 1/s-nál
Tixotrópia hajlam	nincs
Halmazállapot	folyadék
Sűrűség g/cm³ (20 C-on)	0,98
Nem illékony komponensek %	44
Lobbanáspont (°C)	46
Alkalmazási terület	Üveg, porcelán, kerámia, zománc
Ajánlott szövetek	Acél: 350-20-től 450-26-ig; PET: 140-31-től 165-27-ig
Pasztásítási arányok	Az alkalmazott festék sorozattól függ
Száradás	Az oldószer elpárolgása által
Száradási szám (TZ, Mettler szerinti)	TZ10 = 92; TZ90 = 925
Ajánlott feldolgozási hőmérséklet (°C)	20 -25
Ajánlott relatív páratartalom (%)	55 – 60
Hígító	80 4086
Szitatisztító	80 452
Ajánlott lakkok	Valamennyi Ferro gyártmányú lakkal felülhúzható

A termékeinkre vonatkozó adatok megfelelnek a jelenlegi ismereteinknek és tapasztalatainknak. Az átvevő feladata, hogy az esetenkénti alkalmazási célra való alkalmasságot megvizsgálja. A hibás termékek kiküszöbölése érdekében az alkalmazónak kell kipróbálni és megállapítani a preparátumokról- tekintettel a feldolgozásban részt vevő többi anyagra-hogy a tervezett eredmény elérhető-e.

Ferro GmbH A 2.2 (2012.05.09.) műszaki adatlap fordítása