

80 820 szitanyomó médium

Alkalmazás:

A 80 820 típusú szitanyomó médium kitűnő égési tulajdonságai révén alkalmas üveg, porcelán, kerámia és zománc dekorálásához. Különösen előnyös a használata rövid égetési ciklusok esetén, pl. ha a teljes égetési idő rövidebb mint 30 perc.

A 80 820 tixotróp olaj alkalmas a „heat-release” eljárással felhordásra kerülőmatricák készítésére is.

Húzási tulajdonságok:

A 80 820 típusú tixotróp olaj sokoldalú húzási tulajdonságokkal rendelkezik, sikeresen használható színes nyomatok készítéséhez. Kiegyensúlyozott tulajdonságai felületek és vonalak húzása esetén is jól adja vissza a részleteket raszter nyomással.

Száradási számok: TZ 10 = 100
TZ 90 = 1000

Keverhetőség:

A 80 820 szitaolaj csoportjába tartoznak:

80 810 nagy tixotrópiájú olaj (3000 mPas 50* 1/s –nál és 1600 mPas 200* 1/s-nál.

A 80 820 médiumhoz 80 810 médiumot keverve növekszik a thixotrópia, anélkül, hogy csökkenne a nem illékony komponensek (nfA) aránya.

A csoportba tartozó valamennyi médium egymással tetszés szerint keverhető.

Felhasználási hibák:

A festékekre vonatkozó műszaki leírásokban megadjuk a maximális pasztásítási arányt (FPVK) valamennyi gyártásban levő színsorozatra. Szakszerűtlen alkalmazás vagy a szükséges minimumnál kevesebb szitanyomó olaj használata égetési hibákat eredményezhet tűszúrások, kráterek stb. formájában.

Ha az ajánlott pasztásítási arány esetén a paszta viszkozitása túl magas, akkor húzási problémák lépnek fel. Ebben az esetben 0,5 % - max. 1% 80 604 jelű diszpergáló adalék hozzáadásával a viszkozitás csökkenthető.

Raktározás: Száraz, 15-25 C közötti helyen kell raktározni. A felnyitott edényeket használat után rögtön gondosan vissza kell zárni, hogy az oldószerek elpárolgását, és ezzel a termék összetételének megváltozását elkerüljük. Az ajánlott raktározási körülmények betartása esetén az eredeti, fel nem nyitott csomagolásban 2 évig eltartható.

80 820 szitanyomó médium

Műszaki adatlap

| | |
|---|---|
| Feldolgozás | Automatikus vagy félautomatikus szitanyomó gépekkel |
| Kinézet | Opak folyadék |
| Összetétel | Poliakrilát, lágyító, oldószer |
| Viszkozitás mPa*s (23 C-on) | 1400 50 l/s-nál, 1050 200 l/s-nál |
| Tixotrópia hajlam | alacsony |
| Halmazállapot | tixotróp folyadék |
| Sűrűség g/cm³ (20 C-on) | 1,014 |
| Nem illékony komponensek % | 45 |
| Lobbanáspont (°C) | 71 |
| Alkalmazási terület | Üveg, porcelán, kerámia, zománc |
| Ajánlott szövetek | Acél: 350-20-tól 450-26-ig; PET: 140-31-től 165-27-ig |
| Pasztásítási arányok | Az alkalmazott festék sorozattól függ |
| Száradás | Az oldószer elpárolgása által |
| Száradási szám (TZ, Mettler szerinti) | TZ10 = 100; TZ90 = 1000 |
| Ajánlott feldolgozási hőmérséklet (°C) | 20 -25 |
| Ajánlott relatív páratartalom (%) | 55 – 60 |
| Hígító | 80 4086 |
| Szitatisztító | 80 452 |
| Ajánlott lakkok | Valamennyi Ferro gyártmányú lakkal felülhúzható |

A termékeinkre vonatkozó adatok megfelelnek a jelenlegi ismereteinknek és tapasztalatainknak. Az átvevő feladata, hogy az esetenkénti alkalmazási célra való alkalmasságot megvizsgálja. A hibás termékek kiküszöbölése érdekében az alkalmazónak kell kipróbálni és megállapítani a preparátumokról- tekintettel a feldolgozásban részt vevő többi anyagra-hogy a tervezett eredmény elérhető-e.

Ferro GmbH A 2.2 (2012.05.09.) műszaki adatlap fordítása