

## Műszaki adatlap

Massza típus	KS - 20	KS - 21
Felhasználás:	korongozás	korongozás/ préselés
Szállítási forma	hubli 3x5=15 kg-os csomagolás	hubli 3x5=15 kg-os csomagolás
Maradék nedvesség (%)	20 - 22	20 - 22
Égetési tartomány (C°)	1180 - 1230	1180 - 1230
Teljes zsugorodás (%) (1200 C-on égetve)	10-10,5	9,5 – 10,0
Vízfelvétel (%) (1200 C-on égetve)	6,5	5,5
Ásványi összetétel:	Agyag = 55 % Kaolin = 10 % Samott = 35 % (0 - 0,5 mm)	Agyag = 50 % Kaolin = 15 % Samott = 35 % (0 - 1 mm)
Kémiai analízis:		
SiO <sub>2</sub> <	48 %	49 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> <	32 %	33 %
K <sub>2</sub> O <	2 %	2 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> <	2,5 %	2,5 %
TiO <sub>2</sub> <	1 %	1 %
CaO <	1 %	1 %
MgO <	1 %	1 %
Na <sub>2</sub> O <	1 %	1 %