



## Gießmasse Nr. 245

### Chemische Analyse:

SiO <sub>2</sub>	70,8 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	21,7 %
TiO <sub>2</sub>	1,4 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,9 %
CaO	0,4 %
MgO	0,2 %
K <sub>2</sub> O	2,7 %
Na <sub>2</sub> O	1,9 %

### Keramische Daten:

#### **Trockenschwindung:**

3 %

#### **Brenntemperatur:**

	1000 °C	1100 °C	1140 °C
Brennfarbe	weiss	creme-weiß	creme
Brennschwindung	1,6 %	4,3 %	4,5 %
Wasseraufnahme:	8,4 %	2,1 %	0,7 %

#### **Wärmedehnungskoeffizient:**

von 20 °C - 400 °C	72	74	71
von 20 °C - 500 °C	74	77	74
von 20 °C - 600 °C	86	86	83

\*10<sup>-7</sup>/°K

#### **Empfehlung zur Verflüssigung:**

100% Tonmehl Nr. 245  
36% Anmachwasser  
0,15% Dolafix SP neu  
0,15% Gießfix 162  
1840 g Litergewicht