

PT 010B porcelán massa

Formázhatóság:	korongozás
Égetési tartomány:	1220 - 1280 C°, redukáló/ oxidáló atmoszférában
Égetett termék színe:	fehér
Szállítási forma:	vákuumozott hublik

Térfogatsúly:

Maradék nedvesség: 23

Kémiai összetétel:

	súly% (izzított)
SiO ₂ =	64,60
Al ₂ O ₃ =	28,01
TiO ₂ =	0,06
Fe ₂ O ₃ =	0,48
MgO =	0,79
CaO =	1,18
Na ₂ O=	1,53
K ₂ O =	3,32
izz. veszt. (1000 C)=	7,9 (±0,5)

Szemcse eloszlás:

D50% (µm) lézer 7,5

Szitammaradék(%):

-nedves szitálás 0,063 µm szitán-

A granulátum folyósítása:

Az iszap litersúlya:

Folyósító adalékok (súly% a száraz anyagra vonatkoztatva)

- Dolaflex B
- Formsil D

A folyósítószer és a víz mennyisége függ a használt víz minőségétől!

Öntési fok :

(10 perc szívási idő alatt képződő falvastagság (mm))

Kerámiai tulajdonságok:

-extrudált minták, 110 C-on szárítva és 1280 C-on oxidáló tűzben égetve gyors égetőben 4 óra alatt)

Nyers törési szilárdság, 110 C-on szárított minta (N/mm ²)	3,0
Égetett tárgy hajlítószilárdsága (MPa)	85
Száradási zsugorodás (%)	9,5 (±0,5)
Égetési zsugorodás (%)	12,5

Égetett tárgy színe

- szinkordináták CIELAB rendszer szerint, D65/10

L* (világosság)	85,98
a* (+ vörös/ - zöld)	+0,67
b* (+ sárga/ - kék)	+ 7,63

Csomagolás: vákuumozott hublik, raklapon