

64 sorozatú fokozott ellenálló képességű máz feletti dekorfestékek porcelánra, csontporcelánra, félporcelánra és kőcserépre

Általános ismertető

Ebben a műszaki információs leírásban a Vibrantz cég a 64-es széria máz feletti festék sorozatot mutatja be.

Ezek a festékek kitűnő feldolgozási tulajdonságokkal rendelkeznek minden hagyományos felhordási módszernél, úgymint a szitanyomás (direkt és indirekt), szórással történő felhordás, gépi peremezés és csíkozás, valamint kézi festés.

A kiégetett színek intenzívek, mechanikusan és kémiaailag rendkívül ellenállóak.

Szitanyomás

A kadmium tartalmú 13 64336 jelű festék húzásához a 73-90 csomó/cm (185-230 mesh/inch) poliészter szitát javasoljuk.

Purpur festékek esetén (77 64671,77 64675) a 120-140 csomó/cm (300 – 355 mesh/inch) poliészter szita javasolt.

Valamennyi további festék húzható 68-100 csomó/cm (170-260 mesh/inch) poliészter szitával.

Az erős kobaltkék árnyalatokat ajánlott kétszer húzni.

Szórás

Szórópisztollyal történő felhordáshoz mind az olajos, mind a vizes bázisú médiumokkal pasztásíthatók a festékek.

Gépi csíkozás és peremezés

Az ecsettel, acél vagy neoprén hengerrel felhordott festék szuszpenziók általában vizes bázisúak.

Valamennyi standard eljárásához kínál a Ferro megfelelő médiumokat és bevonókat. További részletes műszaki információk megtalálhatók a **CerDePrint Media Guide** útmutatóban.

A festékeket száraz helyen kell tárolni. A felnyitott tároló edényeket gondosan vissza kell zárni. Annak érdekében, hogy a festék biztosan ne tartalmazzon nedvességet, javasoljuk a kiszáraitását 130 C-on a bekeverés előtt.

Keverhetőség

A 64-es sorozat valamennyi festéke keverhető egymással, néhány kivételtől eltekintve. Javasoljuk a keverékek tesztelését üzemi körülmények között a felhasználást megelőzően.

A kivétel a kadmium tartalmú festék: 13 64336

5 % zöld, kék, fekete vagy flusz hozzákeverése azonban általában lehetséges.

Extrém égetési körülmények vagy túl vékony festékréteg negatívan befolyásolhatja a keverékek színstabilitását.

Égetési tartomány

Az optimális égetési eredmény függ az égetési hőfoktól, a teljes égetési időtől, a hőntartási időtől és nem utolsósorban a máztól. Az optimális eredmény érdekében javasoljuk próbák elvégzését a saját égetési körülmények között.

1. Táblázat: égetési tartomány

Hordozó anyag	Égetési tartomány
porcelán	800 - 880 C°
csontporcelán	750 - 880 C°
félporcelán	750 - 850 C°
kőedény	740 - 850 C°

Rétegvastagság

A maximális rétegvastagság függ az égetési ciklustól, a cseréptől, a máztól és a dekorált felület formájától, valamint a festék és máz szinterelődési fokától.

Túl vékony réteg egyenetlen, matt felületet eredményez; a túl vastag festékréteg lepattogzást vagy repedéseket okozhat.

Ellenállóképesség

Egy kiégetett szín alkáli- és savállóságát befolyásolja a rétegvastagság, az égetési kondíciók és a máz. A 64-es sorozat festékei a laboratóriumi tesztek során, valamint a különböző anyagokon ipari körülmények között csak nagyon enyhe károsodást mutattak alkáliák hatására. (0,5 %-os Calgonit oldat, 77 °C, 16 h)

Nehézfém kioldás

A nehézfémek kioldását elsődlegesen a máz összetétele, a dekor vastagsága és az égetési görbe befolyásolják. Ha a réteg túl vékony, az égetési hőfok túl magas, az égetési ciklus és a hőntartási idő túl hosszú, vagy az égetési atmoszféra redukív az elégtelen szellőzés miatt, akkor a nehézfém kioldás magasabb lehet.

A 64-es sorozat színei teljesítik az EN 1388-2 szabvány határértékeit. A dekor ellenálló képessége azonban nemcsak egyedül a festéktől függ, hanem lényegesen függ a mindenkori helyi előállítási körülményektől, ezért ezeket az adatokat csak irányértéknek lehet tekinteni, nem helyettesíti a saját vizsgálatokat.

A biztonságtechnikai útmutatók a termékek használatához megtalálhatók a biztonsági adatlapokban, ami minden termékhez rendelkezésre áll.

1. ábra: a 64-es sorozat színei

szín	szín száma	Panton szám
Petrol	11 64418	322 C
Zöld	11 64434	2256 C
kobalt kék	12 64015	2728C
kék	12 64115	2945C
király kék	72 64197	2738 C
sötétkék	72 64198	2758 C
nap sárga	13 64333	101 C
kadmium sárga	13 64336 ²	109 C
arany okker	13 64351	130 C
fekete	14 64888	Process Black C
ezüst szürke	15 64885	431 C
sötét barna	16 64228	4695 C
vas vörös	17 64723	1815 C
purpur rózsza	77 64671	223 C

szín	szín száma	Panton szám
sötét purpur	77 64675	7435 C
keverő fehér	19 64006	
fedő fehér	19 64008	
4 szín kolor:		
cián	12 64124	3015 C
sárga	13 64324	107 C
magenta	77 64604B	194 C
fluszok:		
hígító és keverő flusz	10 64050	
Kadmium védő flusz	10 64053	

A Ferro cég abból indul ki, hogy az ebben a dokumentumban található információk a nyilvánosságra hozatalukkor érvényesek, azonban nem vállal garanciát a dokumentumban található információkra. Az információk sem egészében sem részben nem tekinthetők termékspecifikációknak. A dokumentumban található információk használata, valamint az Ön vásárlása és a termék használata az Ön szabad döntésétől függ. A felhasználó felelős azért, hogy az esetenkénti alkalmazási célra való alkalmasságot megvizsgálja. Semmilyen használati licenc nincs ebben a dokumentumban, ami harmadik személy tulajdonjogát sértené. A biztonsági adatlapban megtalálja a szükséges információkat, ami a biztonságos használathoz, a termékkel való biztonságos érintkezéshez és a termék ártalmatlanításához szükséges. Minden, a Ferro által Önnek történő értékesítésre a Ferro honlapján (www.ferro.com) nyilvánosan elérhető „Értékesítési feltételek” rendelkezései érvényesek. Ha ezen dokumentum ütközne a Ferro „Értékesítési feltételeivel”, a Ferro „Értékesítési feltételeit” kell mérvadónak tekinteni.