

33 sorozat ^{ÚJ!}

alacsony égetési hőfokú festékek üvegre



Interkerám



Interkerám



1. Általános ismertető

Ebben a műszaki információs leírásban a *Ferro* cég az **Új 33**-as széria üveg festék sorozatot mutatja be. A sorozat 17, díszüvegek dekorálására alkalmas ólom tartalmú üvegfestékből áll.

A kapható színárnyalatokat az 1. táblázat és az 1. kép tartalmazza

Feldolgozás

Az **Új 33**-as sorozat kitűnő feldolgozhatósággal rendelkezik valamennyi szokásos dekor eljárás esetén, mint szitanyomás (direkt és indirekt), szórás, ecsettel történő felhordás.

A készülék és a sablonok tisztításához a **80 452** jelű tisztító olajat javasoljuk.

Direkt szitanyomás és matricakészítés

A direkt és indirekt szitanyomáshoz a **68T- 90T** (175-230 mesh) poliészter szita, illetve 220-300 mesh acélszita javasolt.

A fedőképesség és a színintenzitás növelése érdekében először egy fehér alátét réteget lehet nyomni. Ehhez a **19 33130** fedő fehér festékünket javasoljuk.

Felhordás szórással

A felszórásra alkalmas festék szuszpenzióhoz olajos bázisú vagy vízzel hígítható médiumot is lehet választani.

Médiumok

Valamennyi gépi vagy kézi felhordási módszerhez rendelkezésre állnak a

megfelelő hordozó médiumok. Részletes technikai információkat a **CerDePrintMedia Guide** tájékoztatóban lehet megtalálni.

Raktározás

A festékeket száraz helyen kell raktározni, a felbontott tárolóedényeket szorosan vissza kell zárni.

Hogy biztosak legyünk abban, hogy a festék nem tartalmaz felvett nedvességet, javasoljuk, hogy pasztásítás előtt szárítsák ki a festékport 130°C-on.

Javasoljuk, hogy a pasztásított festékeket lehetőleg gyorsan használják fel. Ha a paszta besűrűsödne, akkor hordozó médium hozzáadásával kell húzásra alkalmas állapotba hozni.

Keverhetőség és összeférhetőség

A 33-as sorozat valamennyi festéke keverhető egymással.

Beégetés

Az égetési tartomány 520 – 580°C között van.

Az optimális eredmény függ az égetési hőfoktól, a teljes égetési ciklustól, a hőtartási időtől és nem utolsósorban az üveg típusától. A legjobb eredmény elérése érdekében javasoljuk próbák elvégzését a saját égetési körülmények között.

Hőtágulási együttható

A festékek termikus tágulása 90 – 100 x 10⁻⁷/K között van.

33 sorozat ^{ÚJ!}

alacsony égetési hőfokú festékek üvegre



Interkerám



Interkerám



Sav- és lúgállóság

A beégetett festék rétegek ellenálló képessége savakkal vagy lúgokkal szemben függ többek között a rétegvastagságtól és az égetési körülményektől. A laborvizsgálatok és a gyakorlati tesztek azt mutatják, hogy az **Új 33**-as sorozat tagjai nem ellenállóak savakkal és lúgokkal szemben. (A vizsgálati módszer: 4%-os ecetsav 22°C-on 5 órán keresztül, illetve 0,5%-os Calgonit oldat 77°C-on 16 órán keresztül.)

Nehézfém kioldás és nehézfém tartalom

Az **Új 33**-as sorozat festékei ólmot és kadmiumot is tartalmaznak.

A sorozat festékei nem felelnek meg az **EN 1388 1-2** szabvány előírásainak.

A termékek használatára vonatkozó biztonságtechnikai útmutatók megtalálhatók a biztonsági adatlapokon, amelyek valamennyi termékre rendelkezésre állnak.

33 sorozat ^{ÚJ!} alacsony égetési hőfokú festékek üvegre



1. ÁBRA: AZ ÚJ 33-AS SOROZAT SZÍNEI



11 33641
ZÖLD



11 33642
VILÁGOSZÖLD



11 33667
SÖTÉTZÖLD



12 33517
CIÁN



12 33530
KÉK



12 33602
SÖTÉTKÉK



12 33440
SÁRGA



12 33464
NARANCS



14 33886
FEKETE



15 33125
SZÜRKE



16 33310
SÁRGÁSBARNA



16 33311
VÖRÖSBARNA



16 33444
SÖTÉTBARNA



17 33395
PIROS



17 33417
SÖTÉTPIROS



77 495
PURPUR



77 33673
SÖTÉTPURPUR

Az információs lapon található színminták messzemenően megközelítik az eredeti színárnyalatokat, de nyomdatechnikai okokból a nyomtatott minták kissé eltérhetnek a végső kerámia színektől.

33 sorozat ^{ÚJ!} alacsony égetési hőfokú festékek üvegre



1. TÁBLÁZAT: AZ ÚJ 33-AS SOROZAT SZÍNEI

Termék száma	Szín megnevezése	Pantone szám ¹
11 33641 ²	zöld	349 C
11 33642 ²	világoszöld	364 C
11 33667 ²	sötétzöld	3435 C
12 33517 ²	cián	3015 C
12 33530 ²	kék	285 C
12 33602 ²	sötétkék	Reflex Blue C
13 33440 ²	sárga	116 C
13 33464 ²	narancs	116 C
14 33886 ²	fekete	Black 6 C
15 33125 ²	szürke	423 C
16 33310 ²	sárgásbarna	160 C
16 33311 ²	vörösarna	7594 C
16 33444 ²	sötétbarna	4695 C
17 33395 ²	piros	185 c2x
17 33417 ²	sötétpiros	187 C
19 33130 ²	fehér	
19 33166 ²	selyemmatt	
77 495 ²	purpur	7655 C
77 33673 ²	sötét purpur	221 C
10 33000 ²	flusz	

¹: A megadott Pantone kódok csak iránymutatóak.

²: GHS szimbólum 07, 08, 09, H-mondatok 302, 332, 360 Df, 373, 410

33 sorozat ^{ÚJ!} alacsony égetési hőfokú festékek üvegre



2. TÁBLÁZAT: A 4-SZÍN NYOMÁS SZÍNEI

Termék száma	Szín megnevezése	Pantone szám ¹
19 33130 ²	fehér	
13 33440 ²	sárga	116 C
12 33517 ²	cián	3015 C
17 33417 ²	sötétpiros	187 C
14 33886 ²	fekete	Black 6 c

¹: A megadott Pantone kódok csak iránymutatók.

²: GHS szimbólum 07, 08, 09, H-mondatok 302, 332, 360 Df, 373, 410

A *Ferro* cég abból indul ki, hogy az ebben a dokumentumban található információk a nyilvánosságra hozatalukkor érvényesek, azonban nem vállal garanciát a dokumentumban található információkra. Az információk sem egészében sem részben nem tekinthetők termékspecifikációknak. A dokumentumban található információk használata, valamint az Ön vásárlása és a termék használata az Ön szabad döntésétől függ. ***A felhasználó felelős azért, hogy az esetenkénti alkalmazási célra való alkalmasságot megvizsgálja.*** Semmilyen használati licenc nincs ebben a dokumentumban, ami harmadik személy tulajdonjogát sértene. A biztonsági adatlapban megtalálja a szükséges információkat, ami a biztonságos használathoz, a termékkel való biztonságos érintkezéshez és a termék ártalmatlanításához szükséges. Minden, a *Ferro* által Önnek történő értékesítésre a *Ferro* honlapján (www.Ferro.com) nyilvánosan elérhető „Értékesítési feltételek” rendelkezései érvényesek. Ha ezen dokumentum ütközne a *Ferro* „Értékesítési feltételeivel”, a *Ferro* „Értékesítési feltételeit” kell mérvadónak tekinteni.

Ferro PCG*DS*DF72*10/14*D Műszaki információs lap fordítása
(2017.08.26.- i állapot szerint)